

Beschreibung

Gasturbine und Dichtungsmittel für eine Gasturbine

5 Die Erfindung betrifft eine Gasturbine mit einem drehfesten konzentrisch zum Rotor angeordneten Innengehäuse gemäß dem Oberbegriff des Anspruchs 1 und ein ringförmiges Dichtungsmittel für eine Gasturbine gemäß dem Oberbegriff des Anspruchs 9.

10 Eine solche Gasturbine ist aus der EP 1 118 806 A1 bekannt. Zum Abdichten eines von zwei teilweise überlappenden Wandsegmenten begrenzten Spaltes ist ein frei auskragender Biegeansatz vorgesehen. Unter Temperatureinwirkung, biegt der
15 Biegeansatz sich derart, dass dieser den Spalt schließt.

Aus der EP 896 128 ist ein Dichtelement für eine Gasturbine bekannt. Die Gasturbine weist einen Leitschaufelring aus benachbarten Turbinenleitschaufeln auf, die einen
20 ringförmigen Heißgaskanal bilden. Zur inneren und äußeren Begrenzung des Heißgaskanals sind an den Turbinenschaufeln Plattformen angeordnet. Unmittelbar benachbarte Plattformen bilden mit ihren aneinander liegenden Stirnseiten einen Spalt, der mittels eines Dichtelements abgedichtet ist. In
25 jeder Stirnseite ist dazu jeweils eine Nut eingebracht, die einander gegenüberliegen und in die das Dichtelement eingesetzt wird. Das im Querschnitt C-förmige Dichtelement ragt jeweils mit einem der beiden gebogenen Enden derart in eine Nut hinein, dass die beiden sich quer zum Nutgrund
30 erstreckenden Arme des Dichtelements an jeweils einer Flanke der Nut anliegen und so den Spalt zwischen den zwei benachbarten Plattformen abdichten. Das im Heißgaskanal strömende Arbeitsfluid wird so am Verlassen des Kanals durch den Spalt gehindert.

35 Weiter ist aus der DE 100 44 848 ein Dichtelement bekannt, welches einen zwischen zwei statischen Turbinenteilen

geformten Spalt abdichtet. Das Dichtelement ist ebenfalls in zwei sich gegenüberliegenden Nuten eingesetzt, jedoch weist es im Gegensatz zu der EP 896 128 eine andere Geometrie auf. Die Wirkung und Funktion dieses Dichtelements ist zu dem
5 vorgeannten Dichtelement identisch.

Beim Betrieb der Gasturbine treten an den heißgasbeaufschlagten Komponenten, wie den Leitschaufeln und deren Plattformen, thermische Dehnungen auf, die zu einer
10 Verschiebung der Komponenten gegeneinander führen können.

Die bekannten Dichtelemente ermöglichen bei einer zum Spalt parallel gerichteten Scherverschiebung nur einen relativ kleinen Verschiebeweg.
15

Die Aufgabe der Erfindung ist es daher, ein Dichtmittel für eine Gasturbine anzugeben, die auch bei größeren Verschiebewegen wirksam ist. Ferner ist die Aufgabe, eine hierzu entsprechende Gasturbine anzugeben.
20

Die Aufgabe wird bezogen auf die Gasturbine durch die Merkmale des Anspruchs 1 und bezogen auf das Dichtungsmittel durch die Merkmale des Anspruchs 9 gelöst.

25 Die Lösung der Aufgabe schlägt bezogen auf die Gasturbine vor, dass das Dichtungsmittel als Federelement mit einem ersten Ende, mit einem zweiten Ende und mit einem dazwischen liegenden Federbereich ausgebildet ist und dass das erste Ende in einem der beiden Ringe in einer zum Ringspalt hin
30 geöffneten Umfangsnut festgelegt ist und dass der am anderen der beiden Ringe angeordnete Kragen eine Anlageringfläche für das zweite Ende des Federelements aufweist, an der das Federelement den Ringspalt abdichtend vorgespannt anliegt, wobei zur Erzeugung der Vorspannung der Federbereich sich an
35 einer Abstützringfläche abstützt, welche an dem Kragen des einen Ringes vorgesehen und der Anlageringfläche zugewandt ist.

Beim Betrieb der Gasturbine bewegen sich aufgrund von Wärme-
dehnungen die beiden Ringe relativ zueinander. Diese
Bewegungen sind parallel zur Anlagingringfläche, senkrecht dazu
5 oder eine Mischung aus den beiden Bewegungen. Dabei bedingt
die Federvorspannung das selbsttätige Nachführen des Feder-
elements an der Anlagingringfläche, ohne dass das Federelement
den Kontakt zur Anlagingringfläche und so das Federelement die
Dichtwirkung verliert. Es verschiebt sich lediglich die Kon-
10 taktlinie in axialer Richtung entlang der Anlagingringfläche.

Zur Erzeugung der Federvorspannung nutzt das Federelement als
Widerlager eine Abstützringfläche, die an der dem
Heißgaskanal zugewandten Innenseite des außen liegenden
15 Kragens angeordnet ist. Dabei liegt das Federelement
zumindest teilweise zwischen seinen beiden Enden am
Widerlager an. Die Dichtwirkung kann aufrechterhalten werden,
da durch das Abstützen des Federelementes das freie bzw.
zweite Ende besonders großen radialen Verschiebungen folgen
20 kann, d.h. auch wenn das Spaltmaß sich wesentlich vergrößert
bleibt die Dichtwirkung aufrecht erhalten.

Aufgrund der im Querschnitt länglichen Ausgestaltung des
Federelements ist eine größere Scherverschiebung, d. h.
25 bezogen auf den Rotor in Radialrichtung, der beiden
Komponenten zueinander möglich.

Vorteilhafte Ausgestaltungen sind in den Unteransprüchen
angegeben.

30

Zweckmäßigerweise ist das Innengehäuse konisch zum Rotor in
Strömungsrichtung divergierend ausgebildet.

Eine einfache Überlappung der an den benachbarten Ringen
35 angeordneten, sich in Divergenzrichtung erstreckenden Kragen
ist gegeben, wenn der in Strömungsrichtung gesehen vordere
Ring den radial innen liegenden und der hintere Ring den

außen liegenden Kragen auf, so dass der Ringspalt radial gesehen gegen die Strömungsrichtung des Arbeitsfluids verläuft. Diese Anordnung erschwert das tiefere Einströmen des Heißgases in den abzudichtenden Spalt, da das Heißgas
5 beim Eindringen durch die durch eine Biegung im rechten Winkel erzwungene Strömungsrichtungsumkehrung an kinetischer Energie verliert. Das Federelement wird so vom Heißgas lediglich mit einer geringeren radial nach außen gerichteten Kraft als der Federvorspannung beaufschlagt.

10 Dazu ist das feste Ende des Federelements in einer an der Stirnseite des hinteren Rings vorgesehenen Umfangsnut als Festlager eingebracht und kann durch Schweißen oder Löten gasdicht mit dem hinteren Ring verbunden werden. Bei
15 Bewegungen bewegt sich das Federelement somit immer synchron mit dem hinteren Ring mit.

In einer weiteren Ausgestaltung ist die Anlageringfläche an der dem Arbeitsfluid abgewandten Seite des radial inneren
20 Kragens und somit am vorderen Ring vorgesehen. Das im Querschnitt S-förmige Federelement kann dann als Freilager mit seinem freien Ende an der Anlageringfläche dicht anliegen.

Besonders vorteilhaft ist die Ausgestaltung, bei der
25 außerhalb des Innengehäuses ein Kühlmedium strömbar ist, dessen Druck größer ist als der Druck des Arbeitsfluids im Inneren des Innengehäuses und bei der die Federwirkung des Dichtmittels in Richtung des Druckgefälles verläuft. Dadurch wird die Federwirkung des Federelements durch das nicht zu
30 vernachlässigende Druckgefälle zwischen Kühlmedium und Arbeitsfluid unterstützt. Die so erzeugte zusätzliche Anpresskraft ist von der Fläche des Federelementes, an der das Kühlmedium wirken kann, abhängig und wird mit steigendem Druckunterschied größer. Die zusätzliche Anpresskraft führt
35 zu einer verbesserten Dichtwirkung. Selbst für den Fall, dass die Federvorspannung nachlässt, ist so eine zuverlässige Anlage des freien Endes des Federelements an der

Anlageringfläche im Betrieb gewährleistet.

- Die Lösung der Aufgabe schlägt bezogen auf das Dichtmittel für eine Gasturbine, welches einen von zwei unmittelbar
- 5 benachbarten Komponenten begrenzten Spalt abdichtet, die im Bereich des Spaltes jeweils einen Kragen aufweisen und somit einander teilweise überlappen, vor, dass das Dichtungsmittel als Federelement mit einem ersten Ende, mit einem zweiten Ende und mit einem dazwischen liegenden Federbereich
- 10 ausgebildet und dass das erste Ende in einem der beiden Komponenten in einer zum Spalt hin geöffneten Nut festgelegt ist und dass der am anderen den beiden Komponenten angeordnete Kragen eine Anlagefläche für das zweite Ende des Federelements aufweist, an der das Federelement den Spalt
- 15 abdichtend vorgespannt anliegt, wobei zur Erzeugung der Vorspannung der Federbereich sich an einer Abstützfläche abstützt, welche an dem Kragen der einen Komponente vorgesehen und der Anlagefläche zugewandt ist.
- 20 Die für die Gasturbine beschriebenen Vorteile gelten dabei sinngemäß auch für das Dichtungsmittel.

Die Erfindung wird anhand von Zeichnungen erläutert. Dabei zeigen:

- 25 FIG. 1 einen Ringspalt mit einem Dichtungsmittel,
- FIG. 2 einen Längsteilschnitt durch eine Gasturbine und
- 30 FIG. 3 den Ringspalt gemäß FIG. 1 mit versetzten Ringen.

- Die FIG.2 zeigt eine Gasturbine 1 in einem Längsteilschnitt. Sie weist im Inneren einen um eine Drehachse 2 drehgelagerten Rotor 3 auf, der auch als Turbinenläufer oder Rotorwelle
- 35 bezeichnet wird. Entlang des Rotors 3 folgen ein Ansauggehäuse 4, ein Verdichter 5, eine torusartige Ringbrennkammer 6 mit mehreren koaxial angeordneten Brennern

7, eine Turbine 8 und das Abgasgehäuse 9 aufeinander.

Im Verdichter 5 ist ein ringförmiger Verdichterkanal 10 vorgesehen, der sich in Richtung der Ringbrennkammer 6 im Querschnitt verjüngt. Am brennkammerseitigen Ausgang des Verdichters 5 ist ein Diffusor 11 angeordnet, der mit der Ringbrennkammer 6 in Strömungsverbindung steht. Die Ringbrennkammer 6 bildet einen Verbrennungsraum 12 für ein Gemisch aus einem Brennmittel und verdichteter Luft. Ein Heißgaskanal 13 ist mit dem Verbrennungsraum 12 in Strömungsverbindung, wobei dem Heißgaskanal 13 das Abgasgehäuse 9 nachgeordnet ist.

Im Verdichterkanal 10 und im Heißgaskanal 13 sind jeweils alternierend Schaufelringe angeordnet. Es folgt einem aus Leitschaufeln 14 gebildeter Leitschaufelring 15 jeweils ein aus Laufschaufeln 16 gebildeter Laufschaufelring 17. Die feststehenden Leitschaufeln 14 sind dabei mit einem Leitschaufelträger 18 verbunden, wo hingegen die Laufschaufeln 16 am Rotor 3 mittels einer Scheibe 19 verbunden sind.

Die Leitschaufeln 14 sind am Leitschaufelträger 18 befestigt und weisen an ihrem dem Leitschaufelträger 18 zugewandten Ende Plattformen 21 auf, die den Heißgaskanal 13 nach außen hin begrenzen. Zu den Plattformen 21 der Leitschaufeln 14 sind in Strömungsrichtung Führungsringe 22 benachbart angeordnet, die den Spitzen der Laufschaufeln 16 gegenüberliegen und den Heißgaskanal 13 begrenzen. Die Plattformen 21 der einzelnen Leitschaufeln 14 eines Leitschaufelrings 15 bilden dabei einen Ring 25, der dem aus Segmenten bestehenden Führungsring 22 benachbart ist und zwischen denen ein Ringspalt 23 eingeschlossen ist. Der Führungsring 22 und der Plattformring bilden dabei ein Innengehäuse 37 für das durch die Ringe strömende Arbeitsfluid 20.

Während des Betriebes der Gasturbine 1 wird vom Verdichter 5

durch das Ansauggehäuse 4 Luft 21 angesaugt und im Verdichterkanal 10 verdichtet. Eine am brennerseitigen Ende des Verdichters 5 bereitgestellt Luft L wird durch den Diffusor 11 zu den Brennern 7 geführt und dort mit einem Brennmittel vermischt. Das Gemisch wird dann unter Bildung eines Arbeitsfluids 20 im Verbrennungsraum 10 verbrannt. Von dort aus strömt das Arbeitsfluid 20 in den Heißgaskanal 13. An den in der Turbine 8 angeordneten Leitschaufeln 14 und an den Laufschaufeln 16 entspannt sich das Arbeitsfluid 20 impulsübertragend, so dass der Rotor 3 angetrieben wird und mit ihm eine an ihn angekoppelte Arbeitsmaschine (nicht dargestellt).

FIG. 1 zeigt einen Ausschnitt aus der Gasturbine 1 mit einem Spalt, beispielsweise einem Ringspalt 23. Der Ringspalt 23 ist dabei zwischen einer ersten Komponente, der Plattform 21 der Leitschaufel 14, und einer zweiten Komponente, dem Führungsrings 22, ausgebildet. In FIG. 1 sind nur die für die Erfindung wesentlichen Bauteile dargestellt, d.h. auf die Darstellung von Leitschaufeln 14 und Laufschaufeln 16 sowie auf die Befestigung des Führungsrings 22 und der Plattform 21 wird verzichtet.

In Strömungsrichtung des Arbeitsfluids 20 gesehen bilden die Plattformen 21 den vorderen Ring 25 und der Führungsrings 22 den hinteren Ring 26. Am vorderen Ring 25 ist radial innen liegend ein erster Kragen 27 angeformt, der sich in Richtung des nachgeschalteten hinteren Rings 26 entlang des konischen Verlaufs des Heißgaskanals 13 erstreckt. Am hinteren Ring 26 ist radial außen ein weiterer Kragen 28 angeformt, der dem ersten Kragen 27 radial von innen nach außen gesehen überlappt, so dass der Ringspalt 23 im Querschnitt als Überlappungsspalt geformt ist. Ein Überlappungsspalt bei der der radial äußere Kragen 28 am vorderen Ring 25 und der innere Kragen 27 am hinteren Ring 26 angeordnet ist, wäre selbstverständlich auch möglich.

Entlang des Ringspalts 23 von innen nach außen betrachtet weist dieser zunächst einen in Radialrichtung verlaufenden Spaltabschnitt auf, der durch den äußeren Kragen 28 in einer Biegung 38 umgelenkt wird, so dass sich daran ein

5 Spaltabschnitt 29 in Axialrichtung anschließt, der sich entgegen der Strömungsrichtung des Arbeitsfluids 20 erstreckt. Danach erfolgt eine zweite Biegung, die den Ringspalt 23 wieder in Radialrichtung umlenkt.

10 An der dem Arbeitsfluid 20 abgewandten Seite des ersten Kragens 27 ist eine Anlageringfläche 32 angeordnet. Der Anlageringfläche 32 gegenüberliegend befindet sich am äußeren Kragen 28 die Abstützringfläche 33.

15 In der dem vorderen Ring 25 zugewandten Stirnseite 30 des hinteren Rings 26 ist eine Nut, vorzugsweise eine Umfangsnut 31 vorgesehen.

Das erste Ende 34 des Federelements 24 ist umgebördelt und in

20 die Umfangsnut 31 eingesteckt. Dabei kann die Umfangsnut 31 in ihrer Breite etwas kleiner sein als die doppelte Materialstärke des Federelements 24, um eine gut anliegende und sichere Verbindung mit dem hinteren Ring 26 zu erreichen. Gleichfalls kann das Federelement 24 in der Umfangsnut 31 mit

25 dem hinteren Ring 26 verlötet bzw. verschweißt sein.

An das erste Ende 34 des Federelementes 24 schließt sich im Querschnitt in einen leicht konvexen Bogen verlaufender Federbereich an, welcher sich an der Abstützringfläche 33

30 abstützt. Dadurch wird eine Vorspannung im Federelement 24 erzeugt, die in Richtung der Anlageringfläche 32 gerichtet ist.

An den konvexen Bogen, d. h. an den Federbereich des

35 Federelements 24 schließt sich ein durch einen konkaven Bogen 39 gebildetes freies, zweites Ende 35 an. Um eine gute Verschiebbarkeit des zweites Endes 35 an der Anlageringfläche

32 zu erreichen, liegt der konkave Bogen 39 des Federelements 24 entlang einer in Umfangsrichtung gerichteten Kontaktlinie 40 an der Anlageringfläche 32 luftdicht an.

- 5 Ein durch die Ringe 25, 26 vom Heißgaskanal 13 abgetrennter Rückraum 36 wird durch das an den beiden Ringen 25, 26 anliegende ebenfalls als Ring aus Segmenten ausgebildete Federelement 24 vom Heißgaskanal 13 luftdicht getrennt.
- 10 Zur Kühlung der mit dem heißen Arbeitsfluid 20 beaufschlagten Ringe 25, 26 oder Ringsegmente strömt im Rückraum 36 ein Kühlfluid, dessen Druck höher ist als der des Arbeitsfluids 20. Die Vorspannung des Federelements 24 wird durch die vom Druckgefälle erzeugte Kraft unterstützt, so dass das
- 15 Federelement 24 noch stärker an die Anlageringfläche 32 anpresst wird. Eine geringe Kühlfluidausströmung infolge nicht auszuschließender Positionsabweichungen zwischen einzelnen Segmenten eines Ringes oder infolge einer Oberflächenrauigkeit der Anlageringfläche 32 dient zur
- 20 Kühlung des Federelements 24.

Das Federelement 24 kann dabei aus einer hitzebeständigen Legierung hergestellt sein, beispielsweise aus einer Legierung mit dem Handelsnamen Nimonic 90.

25

- FIG. 3 zeigt die beiden Ringe 25, 26 nach erfolgter thermischer Ausdehnung in einer zueinander verschobenen Position. Bezogen auf FIG. 1 ist die Länge der Spaltabschnitt 29 in Strömungsrichtung des Arbeitsfluids 20 gesehen
- 30 verkürzt, wobei jedoch der Abstand der beiden Kragen 27, 28 bzw. der Abstand der Anlageringfläche 32 zur Abstützringfläche 33 gegenüber FIG. 1 sich vergrößert hat. Bezogen auf den Rotor 3 sind die beiden den Ringspalt 23 bildenden Ringe 25, 26 sowohl in Radialrichtung als auch in
- 35 Axialrichtung zueinander verschoben.

Alternativ zu Fig. 3 zeigt Fig. 4 ein durch das Anstemmen der

Umfangsnut 31 gelenkartig eingeklemmtes Federelement 24, so dass eine geringe Beweglichkeit des Federelements 24 nach Art eines Scharniers gegeben ist.

5 Durch die Federvorspannung bleibt das freie Ende 35 des Federelements 24 mit der Anlageringfläche 32 trotz des großen Verschiebeweges in Kontakt und dichtet so den Rückraum 36 gegenüber dem Heißgaspfad 13 ab. Geringe Leckageströme des Kühlfluids durch den Ringspalt 23 in den Heißgaskanal hinein
10 sind dabei möglich, wobei gegenüber dem Stand der Technik weiterhin eine Verbesserung der Dichtwirkung und eine Verminderung der Leckage erzielt wird.

Durch die ringförmige Anordnung der Plattformen 21 und
15 Führungsringe 22 und durch die erforderliche radiale Montage dieser Komponenten sind mit den in der Beschreibung und Ansprüchen beschriebenen Plattformen 21, Leitschaufelringe 15, Ringe 22, 25, 26 als auch Federelemente 24 jeweils nur Segmente des jeweiligen Ringes zu verstehen.

20 Ferner kann das vorgeschlagene Dichtungsmittel sowohl zwischen benachbarten Plattformen eines einzelnen Schaufelringes als auch in anderen Bereichen der Gasturbine z.B. in der Brennkammer eingesetzt werden, wenn zwischen den
25 abzudichtenden Komponenten ein Überlappungsspalt gebildet ist.

Patentansprüche

1. Gasturbine (1) mit einem drehfesten konzentrisch zum Rotor (3) angeordneten, von einem Arbeitsmedium durchströmten

5 Innengehäuse (37),

das aus zumindest zwei aneinander gereihten Ringen (25, 26) jeweils unter Belassung eines Ringspaltes (23) zwischen zwei unmittelbar benachbarten Ringen (25, 26) gebildet ist, welche jeweils im Bereich des Ringspaltes (23) einen in

10 Strömungsrichtung des Arbeitsmediums (20) erstreckenden Kragen (27, 28) aufweisen, die einander teilweise überlappen, wobei zur Abdichtung des Ringspaltes (23) ein ringförmiges Dichtungsmittel vorgesehen ist,

d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,

15 dass das Dichtungsmittel als Federelement (24) mit einem ersten Ende (34), mit einem zweiten Ende (35) und mit einem dazwischen liegenden Federbereich ausgebildet ist und dass das erste Ende (34) in einem der beiden Ringe (26) in einer zum Ringspalt (23) hin geöffneten Umfangsnut (31)

20 festgelegt ist und

dass der am anderen der beiden Ringe (25) angeordnete Kragen (27) eine Anlageringfläche (32) für das zweite Ende (35) des Federelements (24) aufweist, an der das Federelement (24) den Ringspalt (23) abdichtend vorgespannt anliegt,

25 wobei zur Erzeugung der Vorspannung der Federbereich sich an einer Abstützringfläche (33) abstützt, welche an dem Kragen (28) des einen Ringes (26) vorgesehen und der Anlageringfläche (40) zugewandt ist.

30 2. Vorrichtung nach Anspruch 1,

d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,

dass das Innengehäuse (37) konisch zum Rotor (3) in Strömungsrichtung divergierend ausgebildet ist.

35

3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2,
dadurch gekennzeichnet,
dass der in Strömungsrichtung gesehen vordere Ring (25) den
radial innen liegenden Kragen (27) und der hintere Ring (26)
5 den außen liegenden Kragen (28) aufweist, so dass der
Ringspalt (23) radial gesehen gegen die Strömungsrichtung des
Arbeitsfluids (20) verläuft.
4. Vorrichtung nach Anspruch 1, 2 oder 3,
10 dadurch gekennzeichnet,
dass das erste Ende (34) als festes Ende des Federelements
(24) durch Schweißen oder Löten mit der Umfangsnut (31) dicht
verbunden ist.
- 15 5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Anlageringfläche (32) auf der dem Arbeitmedium abge-
wandten Seite des radial inneren Kragens (27) vorgesehen ist.
- 20 6. Vorrichtung nach Anspruch 5,
dadurch gekennzeichnet,
dass das im Querschnitt S-förmige Federelement (24) mit
seinem dem ersten Ende (34) gegenüberliegende zweite Ende
(35) als freies Ende an der Anlageringfläche (32) dicht
25 anliegt.
7. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 6,
dadurch gekennzeichnet,
dass außerhalb des Innengehäuses (37) ein Kühlmedium strömbar
30 ist, dessen Druck größer ist als der Druck im Inneren des
Innengehäuses (37), und
dass die Federwirkung des Dichtmittels in Richtung des
Druckgefälles verläuft.

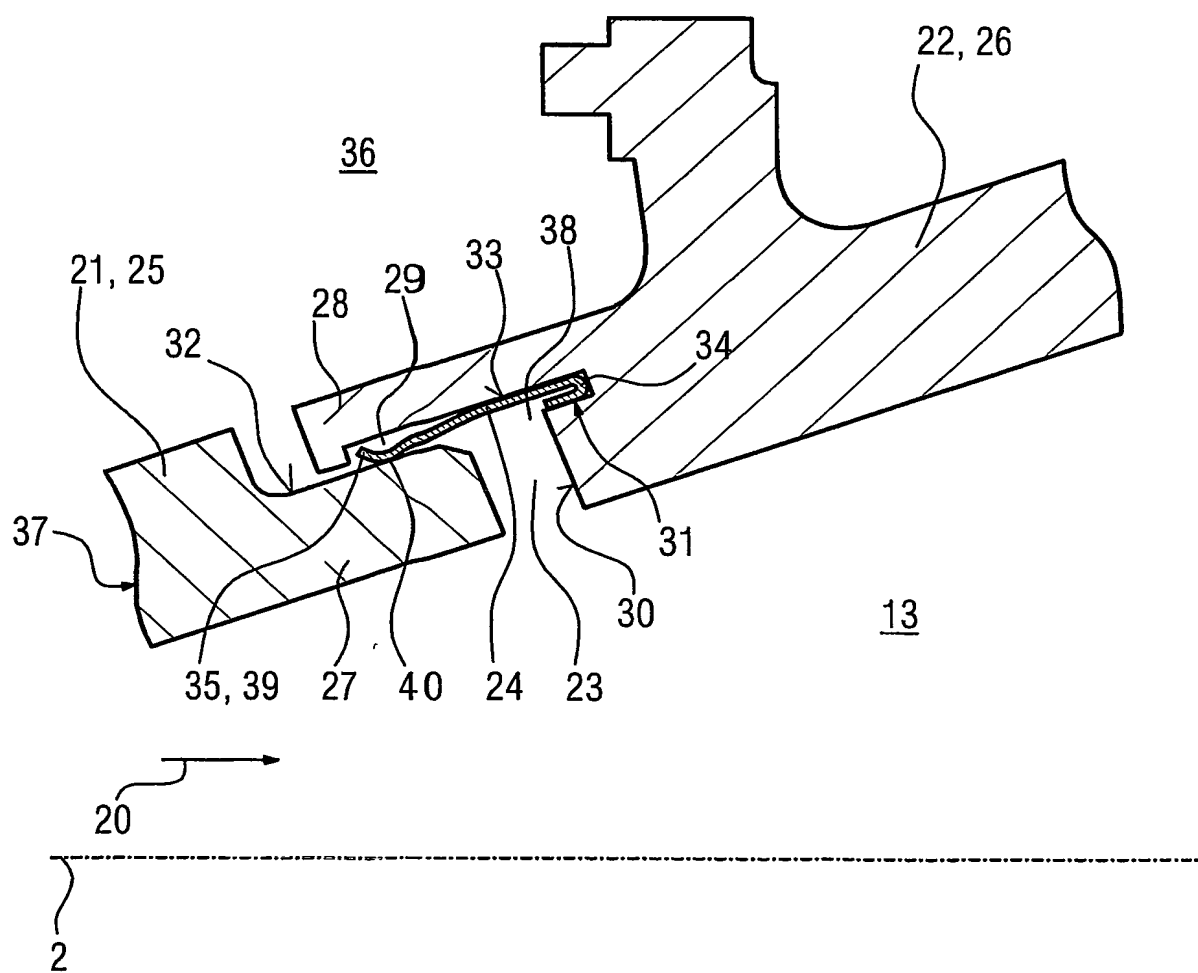
8. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7,
dadurch gekennzeichnet,
dass der in Strömungsrichtung gesehen vordere Ring (25) den
radial außen liegenden und der hintere Ring (26) den innen
5 liegenden Kragen (27, 28) bildet, so dass der Ringspalt (23)
radial gesehen in Strömungsrichtung des Arbeitsfluid (20)
verläuft.

9. Dichtungsmittel für eine Gasturbine (1),
10 welches einen von zwei unmittelbar benachbarten Komponenten
begrenzten Spalt abdichtet,
welche Komponenten im Bereich des Spaltes jeweils einen
Kragen aufweisen, die einander teilweise überlappen,
dadurch gekennzeichnet,
15 dass das Dichtungsmittel als Federelement (24) mit einem
ersten Ende (34), mit einem zweiten Ende (35) und mit einem
dazwischen liegenden Federbereich ausgebildet und
dass das erste Ende (34) in einem der beiden Komponenten in
einer zum Spalt hin geöffneten Nut (31) festgelegt ist und
20 dass der am anderen den beiden Komponenten angeordnete Kragen
eine Anlagefläche für das zweite Ende (35) des Federelements
(24) aufweist, an der das Federelement (24) den Spalt (23)
abdichtend vorgespannt anliegt,
wobei zur Erzeugung der Vorspannung der Federbereich sich an
25 einer Abstützfläche abstützt, welche an dem Kragen (28) der
einen Komponente (26) vorgesehen und der Anlagefläche (40)
zugewandt ist.

10. Dichtungsmittel nach Anspruch 9,
30 dadurch gekennzeichnet,
dass das erste Ende (34) des Federelements (24) durch
Schweißen oder Löten mit der Umfangsnut (31) nichtlösbar
verbunden ist.

11. Dichtungsmittel nach Anspruch 9 oder 10,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
dass das im Querschnitt S-förmige Federelement (24) mit
seinem dem ersten Ende (34) gegenüberliegenden zweite Ende
5 (35) an der Anlagefläche (32) einer Komponente (25, 26)
luftdicht anliegt.

FIG 1



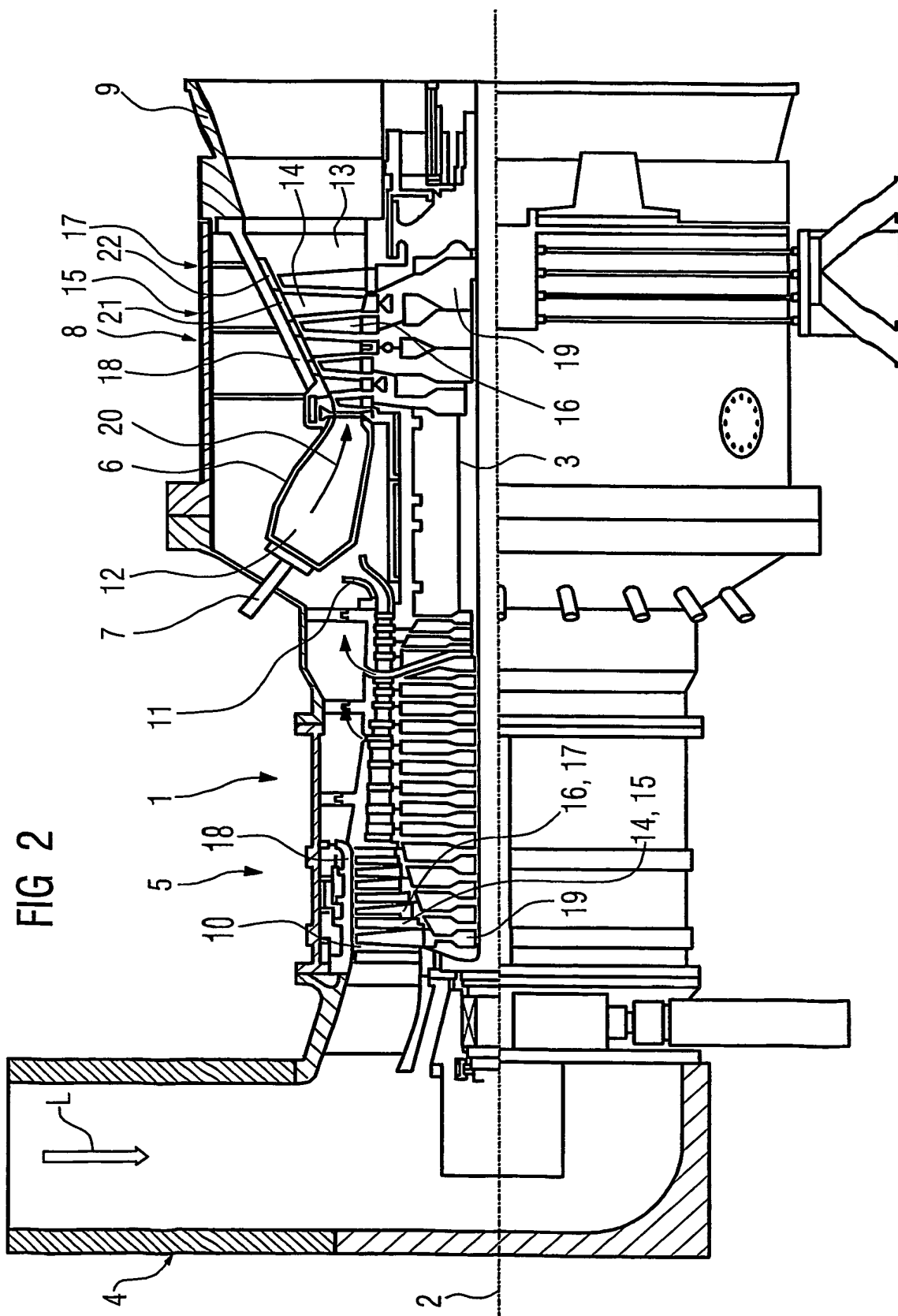


FIG 3

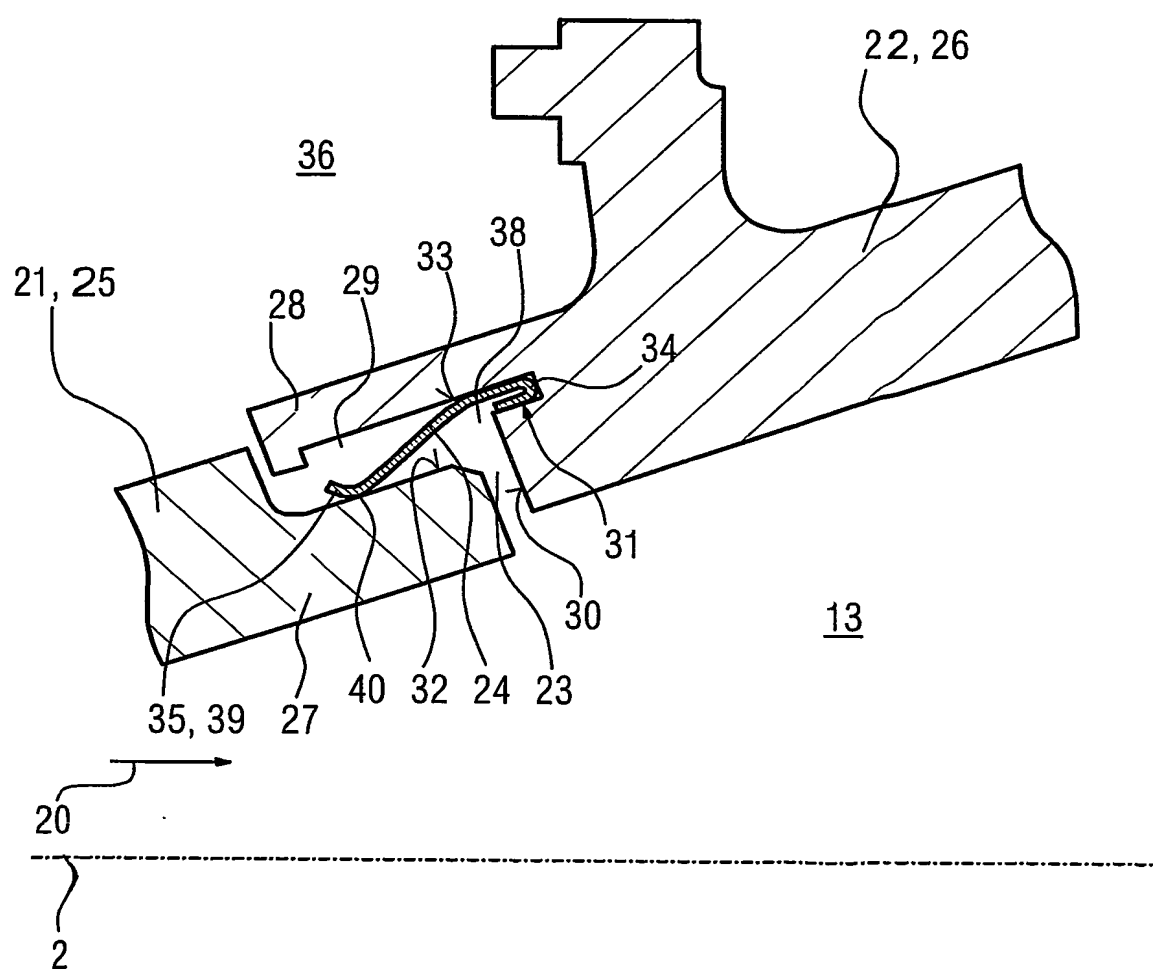
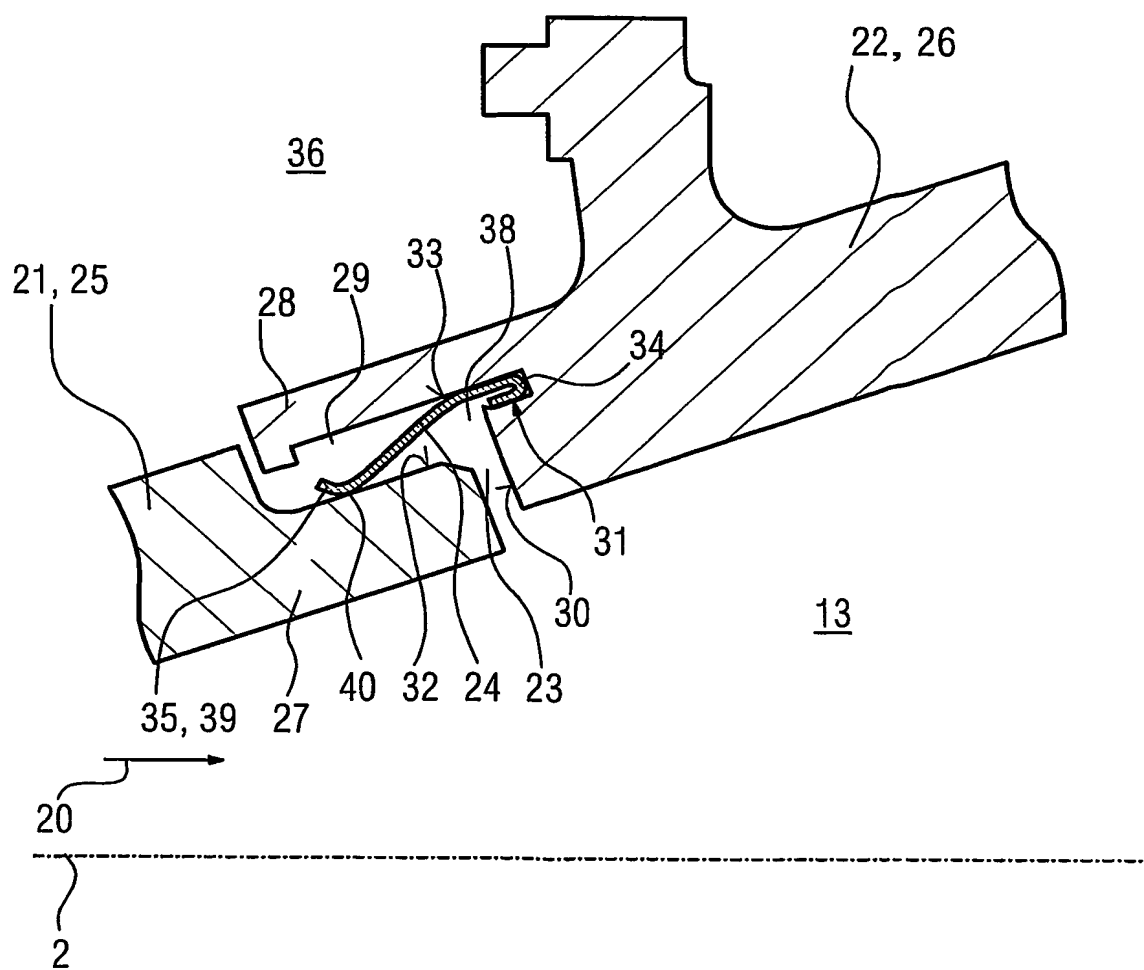


FIG 4



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP2004/009964

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
 IPC 7 F01D11/00 F16J15/08

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 F01D F16J F23R

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	EP 1 118 806 A (SIEMENS AG) 25 July 2001 (2001-07-25) paragraph '0021! - paragraph '0025! -----	1-11
Y	EP 1 323 891 A (GEN ELECTRIC) 2 July 2003 (2003-07-02) paragraph '0014! - paragraph '0016! figures 5,7,8 -----	1-11
A	US 6 464 232 B1 (MARCHI MARC ROGER ET AL) 15 October 2002 (2002-10-15) column 2, line 51 - column 3, line 10 -----	1-11
A	US 5 049 032 A (BRANDON RONALD E) 17 September 1991 (1991-09-17) column 3, line 21 - line 28 figure 5 -----	1-11
	----- -/--	



Further documents are listed in the continuation of box C.



Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents:

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *Z* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

25 January 2005

Date of mailing of the international search report

25/02/2005

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
 NL - 2280 HV Rijswijk
 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
 Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Steinhauser, U

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP2004/009964

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 4 300 868 A (WILKINSON WILFRED H ET AL) 17 November 1981 (1981-11-17) column 5, line 22 - line 30 figure 8 -----	1-11
A	US 1 073 916 A (LJUNSTRÖM) 23 September 1913 (1913-09-23) the whole document -----	1-11
A	US 5 221 096 A (HELDRETH MARK A ET AL) 22 June 1993 (1993-06-22) figure 6 -----	1-11

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP2004/009964

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 1118806 A	25-07-2001	EP 1118806 A1	25-07-2001
		CN 1394263 T	29-01-2003
		DE 50100521 D1	25-09-2003
		WO 0153729 A1	26-07-2001
		EP 1248924 A1	16-10-2002
		JP 2004500513 T	08-01-2004
		US 2003047878 A1	13-03-2003
EP 1323891 A	02-07-2003	US 2003122320 A1	03-07-2003
		EP 1323891 A2	02-07-2003
		JP 2003227352 A	15-08-2003
US 6464232 B1	15-10-2002	FR 2786222 A1	26-05-2000
		CA 2289813 A1	19-05-2000
		DE 69910951 D1	09-10-2003
		DE 69910951 T2	15-07-2004
		EP 1002972 A1	24-05-2000
		JP 2000161008 A	13-06-2000
US 5049032 A	17-09-1991	NONE	
US 4300868 A	17-11-1981	GB 2037901 A , B	16-07-1980
		DE 2947292 A1	29-05-1980
		FR 2442334 A1	20-06-1980
		IT 1124958 B	14-05-1986
		JP 1359499 C	30-01-1987
		JP 55075507 A	06-06-1980
		JP 61025883 B	18-06-1986
US 1073916 A		NONE	
US 5221096 A	22-06-1993	NONE	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/009964

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 F01D11/00 F16J15/08

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 F01D F16J F23R

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Y	EP 1 118 806 A (SIEMENS AG) 25. Juli 2001 (2001-07-25) Absatz '0021! - Absatz '0025! -----	1-11
Y	EP 1 323 891 A (GEN ELECTRIC) 2. Juli 2003 (2003-07-02) Absatz '0014! - Absatz '0016! Abbildungen 5,7,8 -----	1-11
A	US 6 464 232 B1 (MARCHI MARC ROGER ET AL) 15. Oktober 2002 (2002-10-15) Spalte 2, Zeile 51 - Spalte 3, Zeile 10 -----	1-11
A	US 5 049 032 A (BRANDON RONALD E) 17. September 1991 (1991-09-17) Spalte 3, Zeile 21 - Zeile 28 Abbildung 5 -----	1-11
	-/-	

☒ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

☒ Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

Z Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

25. Januar 2005

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

25/02/2005

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Steinhauser, U

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	US 4 300 868 A (WILKINSON WILFRED H ET AL) 17. November 1981 (1981-11-17) Spalte 5, Zeile 22 - Zeile 30 Abbildung 8 -----	1-11
A	US 1 073 916 A (LJUNSTRÖM) 23. September 1913 (1913-09-23) das ganze Dokument -----	1-11
A	US 5 221 096 A (HELDRETH MARK A ET AL) 22. Juni 1993 (1993-06-22) Abbildung 6 -----	1-11

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichung, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/009964

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument			Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
EP 1118806	A	25-07-2001	EP	1118806	A1		25-07-2001	
			CN	1394263	T		29-01-2003	
			DE	50100521	D1		25-09-2003	
			WO	0153729	A1		26-07-2001	
			EP	1248924	A1		16-10-2002	
			JP	2004500513	T		08-01-2004	
			US	2003047878	A1		13-03-2003	
EP 1323891	A	02-07-2003	US	2003122320	A1		03-07-2003	
			EP	1323891	A2		02-07-2003	
			JP	2003227352	A		15-08-2003	
US 6464232	B1	15-10-2002	FR	2786222	A1		26-05-2000	
			CA	2289813	A1		19-05-2000	
			DE	69910951	D1		09-10-2003	
			DE	69910951	T2		15-07-2004	
			EP	1002972	A1		24-05-2000	
			JP	2000161008	A		13-06-2000	
US 5049032	A	17-09-1991	KEINE					
US 4300868	A	17-11-1981	GB	2037901	A, B		16-07-1980	
			DE	2947292	A1		29-05-1980	
			FR	2442334	A1		20-06-1980	
			IT	1124958	B		14-05-1986	
			JP	1359499	C		30-01-1987	
			JP	55075507	A		06-06-1980	
			JP	61025883	B		18-06-1986	
US 1073916	A		KEINE					
US 5221096	A	22-06-1993	KEINE					